

Gépészmérnök MSC nappali tanterv

Tantárgy – tantárgyelem	Kód	előfeltétel	vizsgafeltétele	1. félév					2. félév					3. félév					4. félév					összesen																				
				ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L																
Műszaki matematika	GGEPMAN-MUMATEMA-1			gy	4	2	2																			gy	4	2	2															
Alkalmazott fizika	GGEPMAN-ALKAFIZI-1			k	3	2	1																				k	3	2	1														
Műszaki áramlástan és termodinamika	GGEPMAN-MUSZAARA-1			k	3	2	1																				k	3	2	1														
Anyagtudomány	GGEPMAN-ANYAGTUD-1			k	4	2	1	1																			k	4	2	1	1													
Szilárd testek mechanikája	GGEPMAN-SZILTEST-1			gy	4	2	2																				gy	4	2	2														
Mechanikai rezgések	GGEPMAN-MECHREZG-1															k	3	2	1	1							k	3	2	1	1													
Számítógépes matematikai modellezés	GGEPMAN-SZAMMATE-1														gy	4	2	1	1								gy	4	2	1	1													
Összesen Természettudományi ismeretkör:					18	10	7	1						7	4	1	2				0	0	0	0				0	0	0	0										25	14	8	3

Tantárgy – tantárgyelem	Kód	előfeltétel	vizsgafeltétele	1. félév					2. félév					3. félév					4. félév					összesen																					
				ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L																	
Marketing	GGEPMAN-MARKETIN-1			gy	3	2	1																				gy	3	2	1															
Logisztika	GGEPMAN-LOGISZTI-1												gy	3	1	2											gy	3	1	2															
Csoportok menedzselése	GGEPMAN-CSOPMENE-1																	gy	4	1	3						gy	4	1	3															
Összesen Gazdasági és humán ismeretek:					3	2	1	0					3	1	2	0			4	1	3	0									0	0	0	0									10	4	6

Tantárgy – tantárgyelem	Kód	előfeltétel	vizsgafeltétele	1. félév					2. félév					3. félév					4. félév					összesen																						
				ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L																		
Alakító technológiák elmélete	GGEPMAN-ALAKITOT-1			k	5	3	2																					k	5	3	2															
Forgácsolás elmélet	GGEPMAN-FORGACSO-1			k	4	2		2																				k	4	2		2														
Végeselem analízis	GGEPMAN-VEGEANAL-1												gy	3	2		1																													
Alkalmazott automatizálás	GGEPMAN-ALKAUTO-1												gy	3	2		1																													
Ipari képfeldolgozás	GGEPMAN-IPKEPFEL-1												k	3	2		1																													
Minőségbiztosítás	GGEPMAN-MINOBIZT-1																	gy	2	1	1																									
Összesen szakmai ismeretkör:					9	5	2	2					9	6	0	3			2	1	1	0									0	0	0	0									20	12	3	5

Tantárgy – tantárgyelem	Kód	előfeltétel	vizsgafeltétele	1. félév					2. félév					3. félév					4. félév					összesen																		
				ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L														
CNC- technológia és programozás	GGEPMAN-CNCTECHN-1																																									
Alakító szerszámok tervezése	GGEPMAN-ALAKSZER-1												k	5	2	2	1																									
Számítógépes integrált gyártás	GGEPMAN-SZAMINGY-1																	k	4	2		2																				
Projekt feladat, célgéptervezés	GGEPMAN-PROFECEL-1																	k	4	1	2	1																				
Készüléktervezés KV	GGEPMAN-KESZULKV-1																	gy	4	2		2																				
Anyagtulajdonságot befolyásoló technológiák KV	GGEPMAN-ANYAGTUL-1																	gy	4	2		2																				
Különleges kötéstechológiák KV	GGEPMAN-KULOKOTE-1																	gy	4	2		2																				
Műanyagok és kompozitok megmunkálása KV	GGEPMAN-MUANYAKO-1																	gy	4	2		2																				
Különleges gyártási technológiák KV	GGEPMAN-KULONGYA-1																	gy	4	2		2																				
Diplomamunka	GGEPMAN-DIPLOMAM-1																						gy	30	45 konz										30	45 konz						
Összesen szerszám- és célgéptervező, -gyártó specializáció (3 KV tárgyat kell választani):																	9	4	3	2			20	9	2	9		30													59	

Tantárgy – tantárgyelem	Kód	előfeltétel	vizsgafeltétele	1. félév					2. félév					3. félév					4. félév					összesen																	
				ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L													
Műanyagfizika	GGEPMAN-MUANYAFI-1																																								
Műanyagok reológiája	GGEPMAN-MUANYARE-1												gy	3	2		1																								
Műanyagok előállítása és tulajdonságai	GGEPMAN-MUANYAEL-1												k	3	2		1																								
Műanyagfeldolgozás	GGEPMAN-MUANYAFE-1		Műanyagok reológiája															gy	4	2		2																			
Projekt feladat, szerszám	GGEPMAN-PROJFELA-1		Műanyagok reológiája															gy	4	2		2																			
Számítógépes integrált gyártás KV	GGEPMAN-SZAMINGY-1																	k	4	2		2																			
Különleges kötéstechológiák KV	GGEPMAN-KULOKOTE-1																	gy	4	2		2																			
Műanyagok és kompozitok megmunkálása KV	GGEPMAN-MUANYAKO-1																	gy	4	2		2																			
Műanyagok újrahasznosítása KV	GGEPMAN-MUANYAUJ-1																	gy	4	2		2																			
Diplomamunka	GGEPMAN-DIPLOMAM-1																						gy	30	45 konz																
Összesen műanyagfeldolgozó specializáció (3 KV tárgyat kell választani):													9	6	1	2			20	10	2	8		30																	59

Tantárgy – tantárgyelem	Kód	előfeltétel	vizsgafeltétele	1. félév					2. félév					3. félév					4. félév					összesen																		
				ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L														
Szabadon választható tárgy 1. : Ipari lézersugaras technológiák alkalmazása	GSZABAN-IPLETECH-1													3																												
Szabadon választható tárgy 2. : Tudományos közlemények készítése (TDK, diplomamunka, szakkikk, prezentáció)	GSZABAN-TUDKOZKE-1																			3																						
Szakmai gyakorlat	GGEPMAN-SZAKGYAK-1																				ai	0			4 hét/160 óra																	
Összesen egyebek:																																										

				1. félév					2. félév					3. félév					4. félév					összesen					
ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L	ért.	kr.	EA	GY	L
					30	17	10	3		31	15	6	7		29	11	6	9		30	0	0	0		120				